

◆生産ラインの省人化をすすめたい

ブランクフィーダ

スタック積載の作業効率をよくしたい

ACCESSの  
ブランクフィーダで

積載作業効率アップにより省人化を実現！

■ お客様加工内容：自動車部品

### 【Before】

■ ご相談時の状況：

スタック数2つの往復台車を使用。

一つのスタックが空になると、その都度ブランク材を積載していた。

32回/8H、15分に1回の頻度、スタック積載専任作業者が必要。

### 【対策】 ロータリーインデックステーブル方式を導入

一度に10山の  
積載が可能！



### 【After】

積載作業なしで2時間の連続生産が可能！

積載作業 32回/8H → 4回/8H。2時間に1回の頻度になった。

スタック積載専任作業者が不要になり、複数ラインの兼任が可能になった！！

詳細は  
お問合せください