

◆生産性をあげたい

トランスファ加工ラインの歯抜け運転を解消したい。

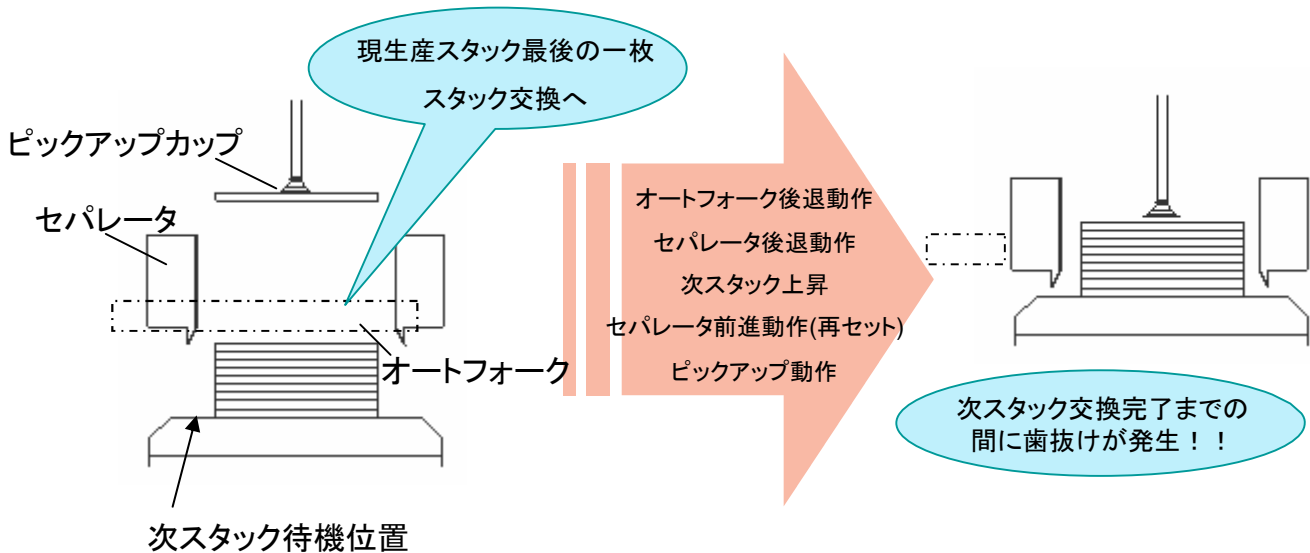
歯抜けゼロ！

ACCESSの
ディスタックフィーダで

■ お客様加工内容： 自動車部品

【Before】

■ご相談時の状況：ディスタックフィーダのスタックの交換時に歯抜け運転が生じ、生産にロスがあった。
(歯抜け枚数 4~5枚/日)プレスSPM、板厚により変化



【対策】 各装置の寸法や動作時間を見直した。

【After】

歯抜けが無くなりました。

プレスにかかる偏芯荷重も解消され、より高品位な加工が実現しました。

詳細は
お問合せください